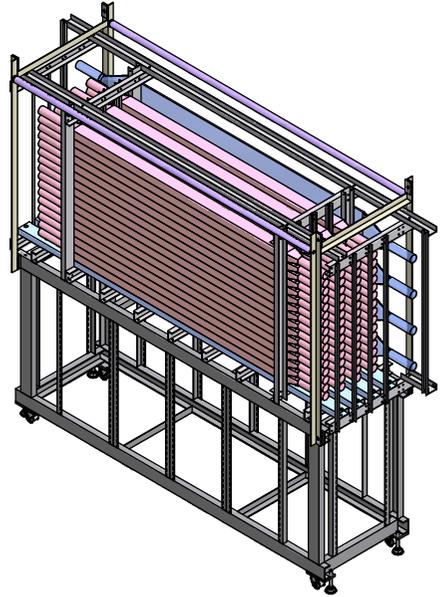


部品表		
項目	数量	部品番号
1	1	2008シンチ架台_C
2	1	シンチサポート_D
3	1	吊ジグ組立図_A
4	8	六角ボルト M20×30

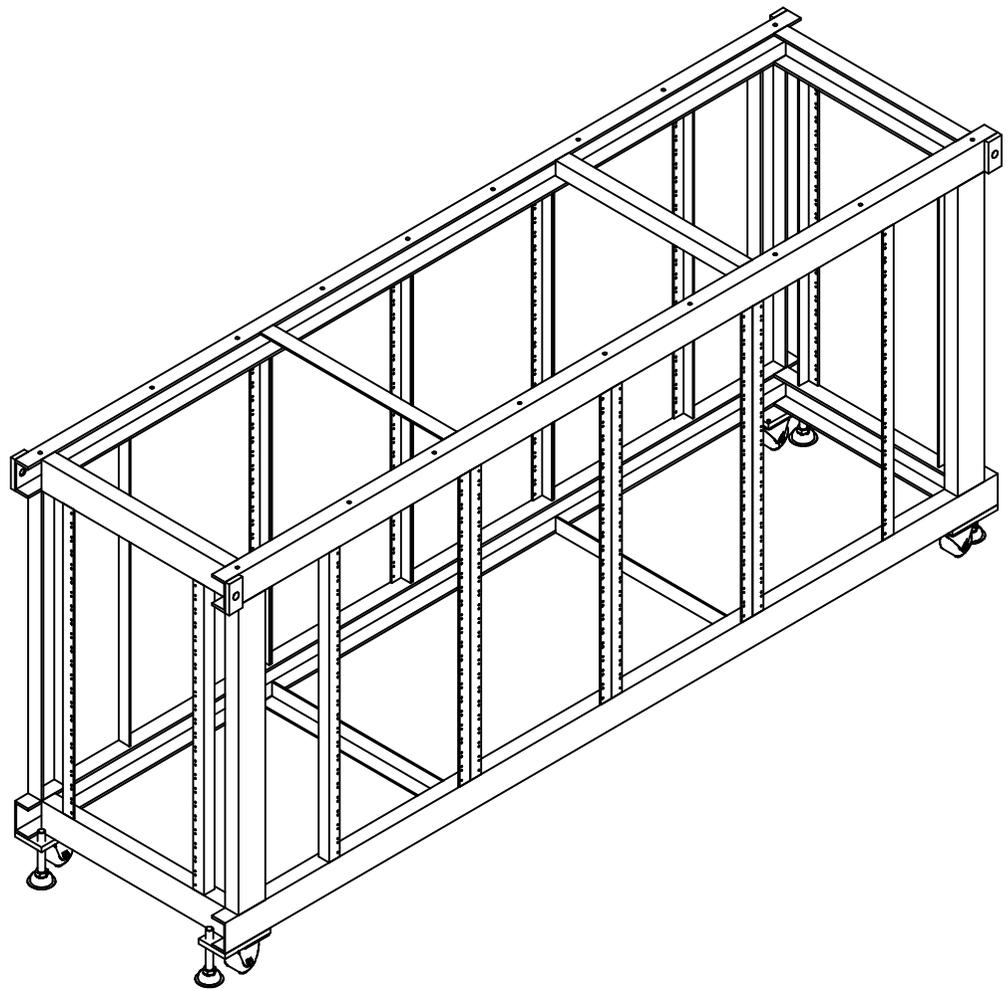


重量物につき取扱注意
総重量 約1.5トン

DESING	DRAW	CHECK	東北大大学院 理学研究科 Dep. Phys. TOHOKU Univ.
千賀	千賀		DATE 2009/01/16
			SCALE

MARK	DATE	REMARKS
Title NLN検出器_C		

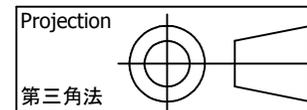
Material	Project Name	1 / 1	A4
----------	--------------	-------	----



部品表		
項目	数量	部品番号
1.1	2	鉄チャンネル1_B
1.2	4	鉄チャンネル2_A
1.3	4	鉄チャンネル4_B
1.4	2	鉄チャンネル6_A
1.5	20	鉄アングル1_C
1.6	4	鉄アングル2_A
1.7	4	補強鉄板1_A
1.8	4	キャスターベース1_A
1.10	4	CKZJ75-P
11	4	nfn20_130

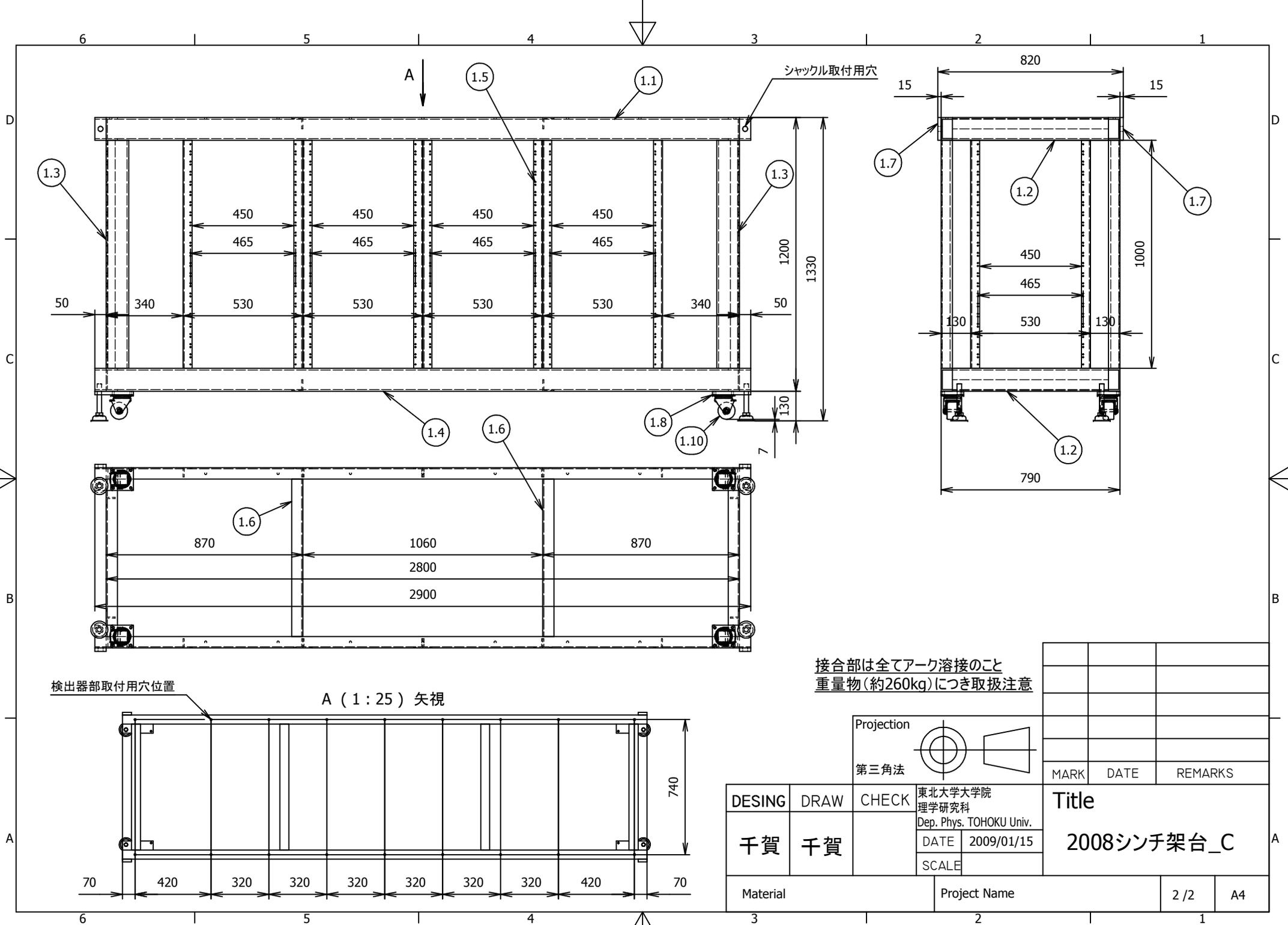
変更履歴		
履歴	説明	日付
A	穴位置変更	2008/12/16
B	穴位置、穴数変更	2009/01/15

2009.1.16 穴位置一部変更
 2009.4.21 高さ変更 1020→1000mm
 アジャスタパッド変更



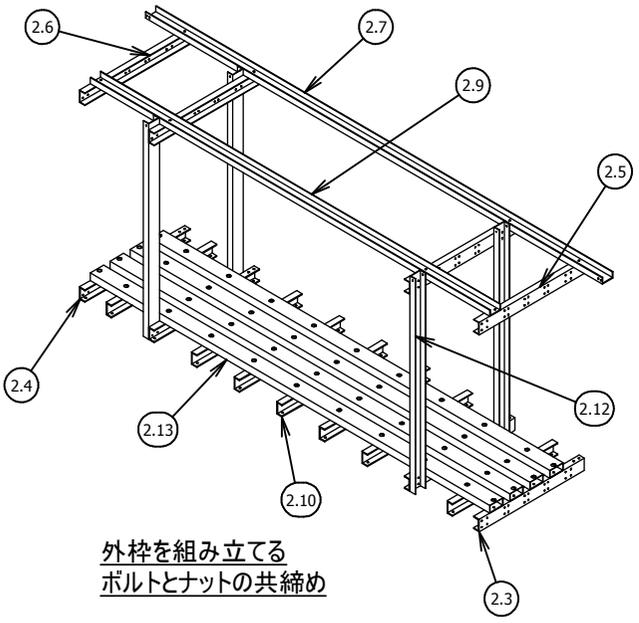
MARK	DATE	REMARKS

DESING	DRAW	CHECK	東北大学大学院 理学研究科 Dep. Phys. TOHOKU Univ. DATE 2009/01/15 SCALE	Title 2008シンチ架台_C	
千賀	千賀			1 / 2	A4
Material			Project Name		

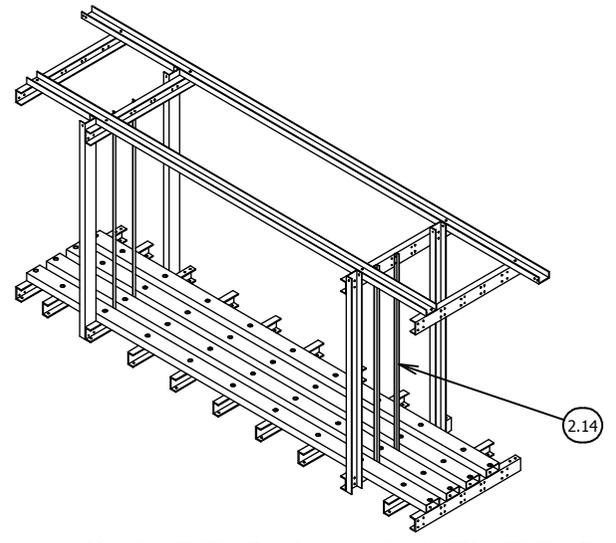


DESING			DRAW		CHECK		Project Name		
千賀			千賀				2008シンチ架台_C		
Material			Project Name		2 / 2		A4		

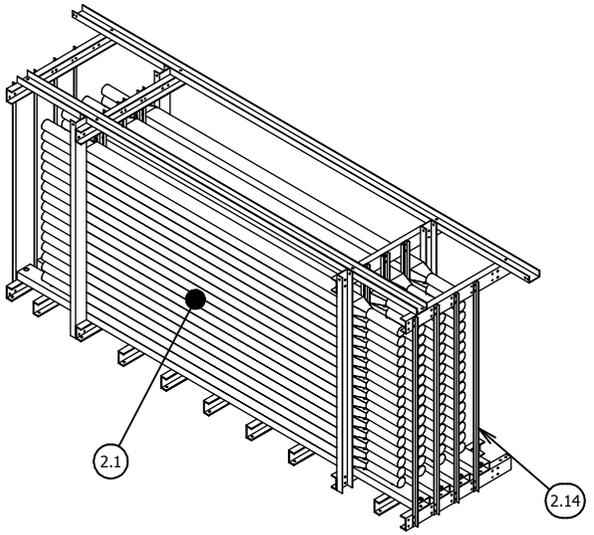
MARK	DATE	REMARKS



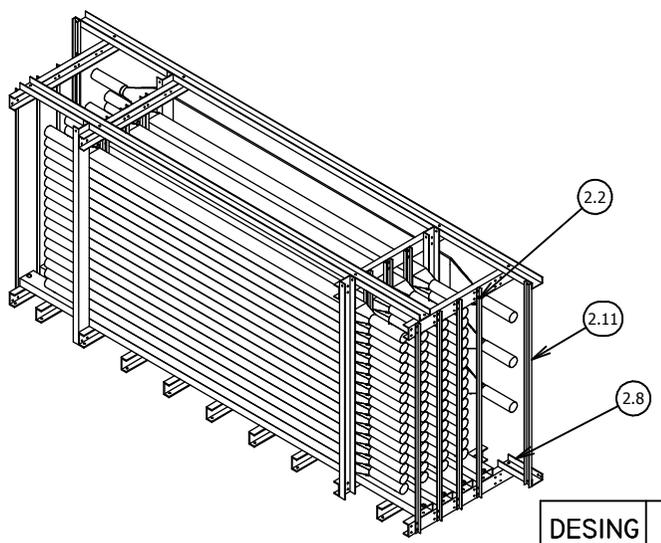
外枠を組み立てる
ボルトとナットの共締め



シンチレータを配置するための支柱(基準面)を配置する



シンチレータを配置し、⑭にてサポート
ケーブルサポートを取り付ける

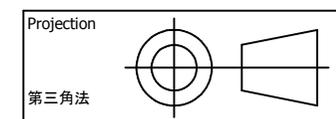


Vetoカウンタを配置し、支柱によりサポート

部品表		
項目	数量	部品番号
2.1	64	シンチレータ
2.2	4	veto_シンチ
2.3	2	アルミチャンネル1_D
2.4	2	アルミチャンネル1_D_MIR
2.5	2	アルミチャンネル2_C
2.6	2	アルミチャンネル2_C_MIR
2.7	1	アルミチャンネル3_C
2.8	2	アルミチャンネル4_C
2.9	1	アルミチャンネル5_C
2.10	7	アルミチャンネル6_C
2.11	2	アルミチャンネル10_A
2.12	4	アルミチャンネル11_A
2.13	4	アルミ平角1_C
2.14	20	アルミアングル1_A
2.15	140	六角穴付きボルト (N,W,SW) M6×20
2.16	60	六角穴付きボルト (N,W,SW) M8×25

変更履歴		
履歴	説明	日付
A	新規設計	2008/12/5
B	穴位置変更、支柱数変更	2008/12/15
C	支柱数と厚さ変更、支持機構改造	2009/01/15
D	支持機構改造、シンチ位置変更、穴位置変更	2009/01/16

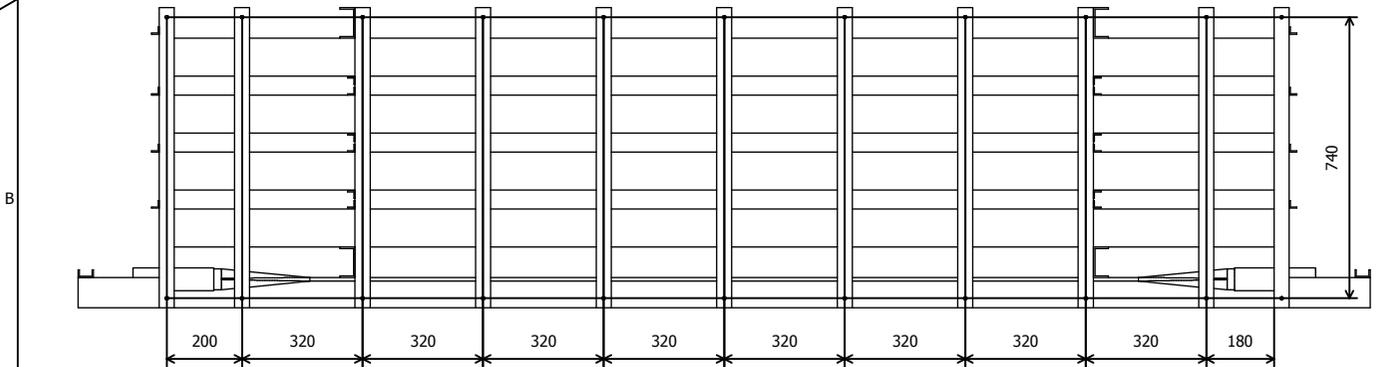
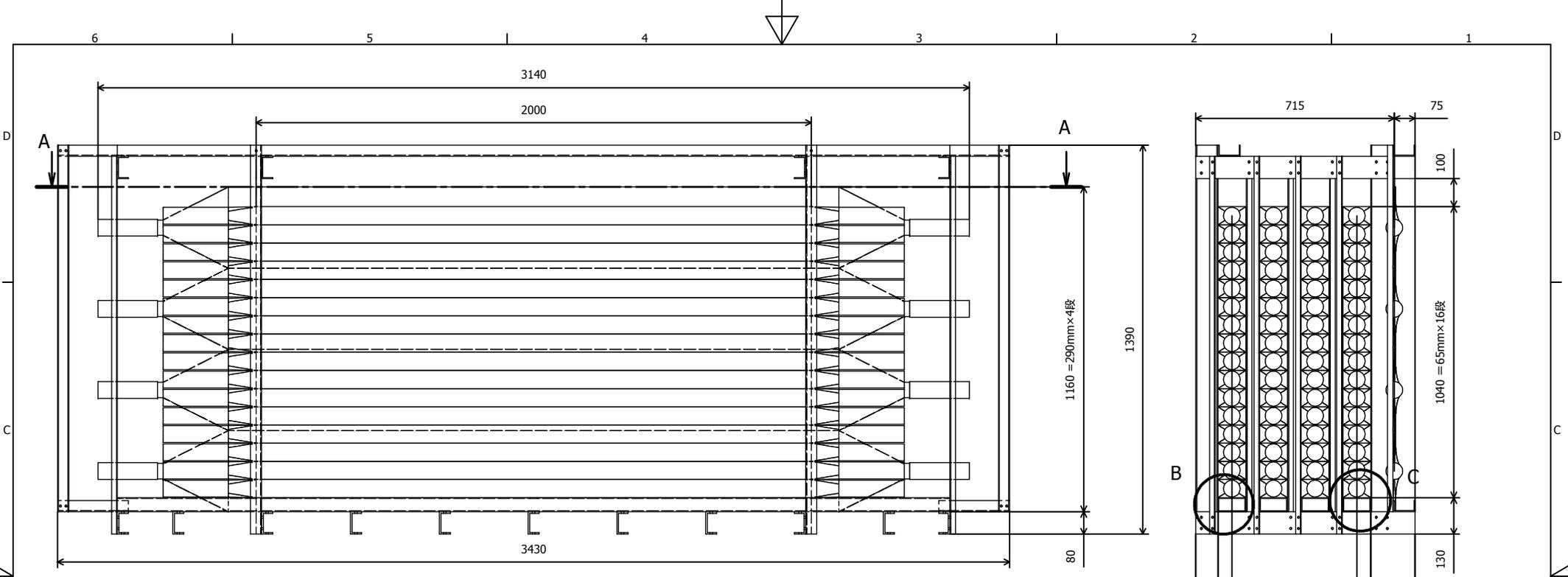
2009. 3. 19
一部変更(シンチレータヘライトガイド追加)



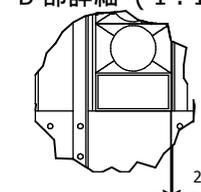
MARK	DATE	REMARKS

DESING	DRAW	CHECK	東北大学大学院 理学研究科 Dep. Phys. TOHOKU Univ. DATE 2009/01/16 SCALE
千賀	千賀		
Material	Project Name		

Title		1 / 2	A4
シンチサポート_D			

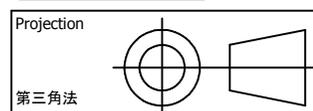


B 部詳細 (1:10)

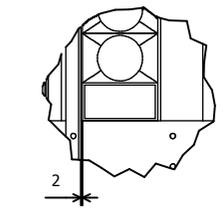


重量物(約1.1トン)につき取扱注意
 2009. 3.19
 一部変更(シンチレータヘライトガイド追加)

支柱を基準面とし
 シンチレータを配置する

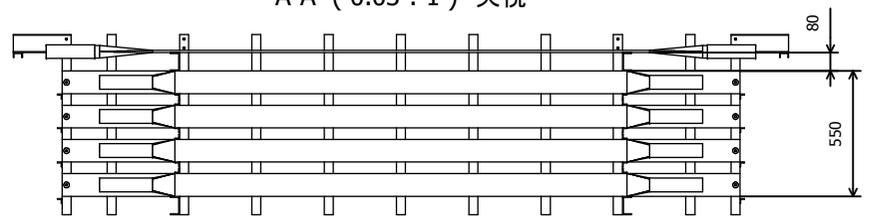


C 部詳細 (1:10)

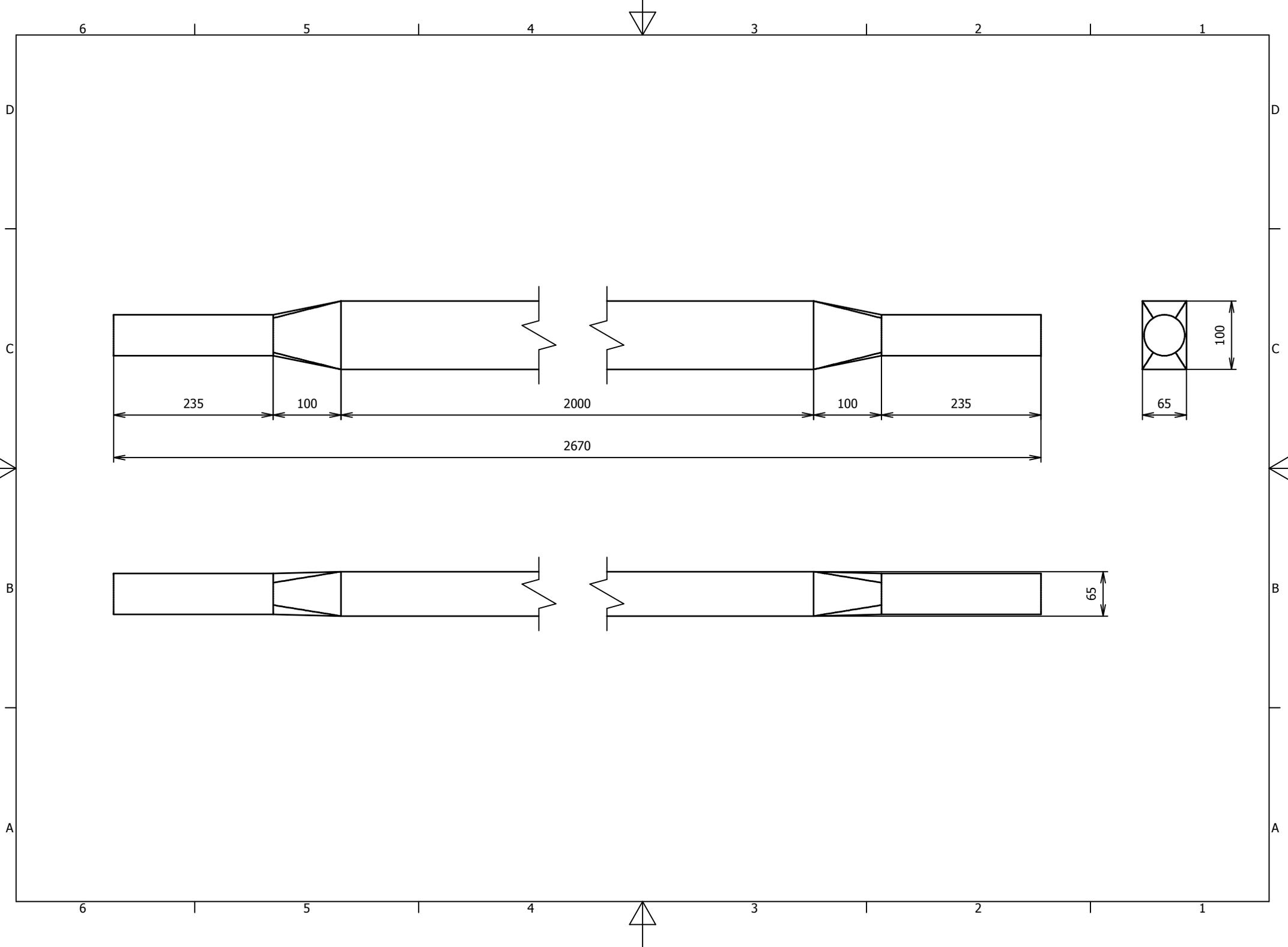


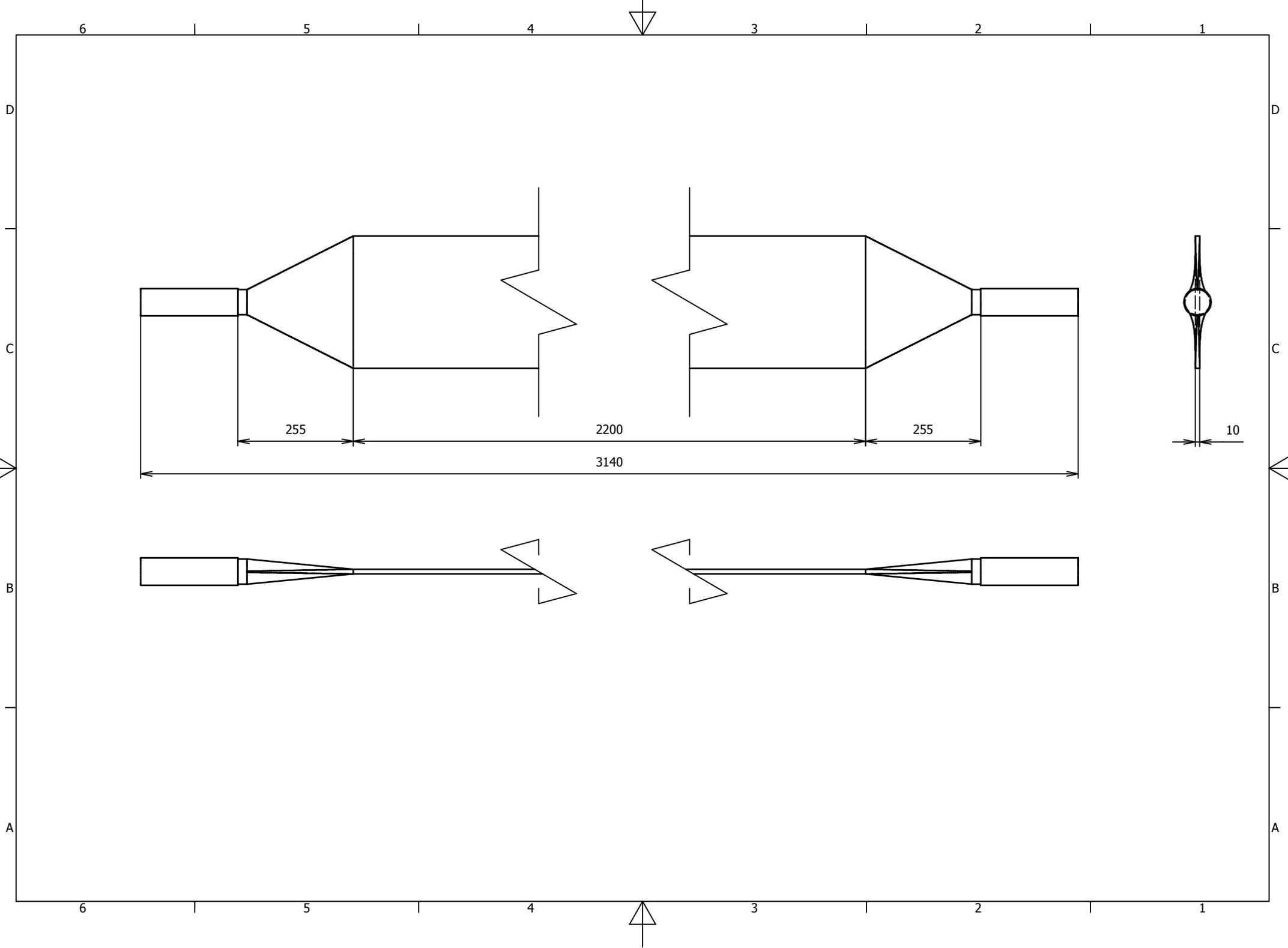
支柱を基準面とし
 シンチレータを配置する

A-A (0.03:1) 矢視

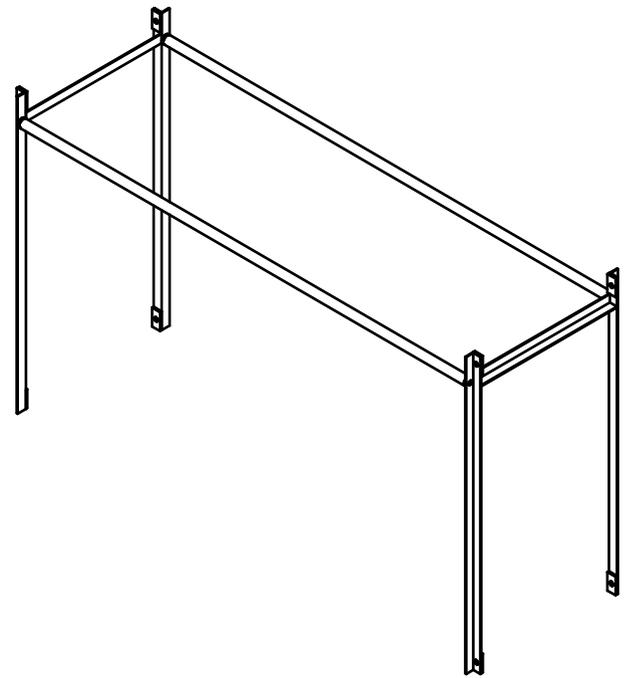
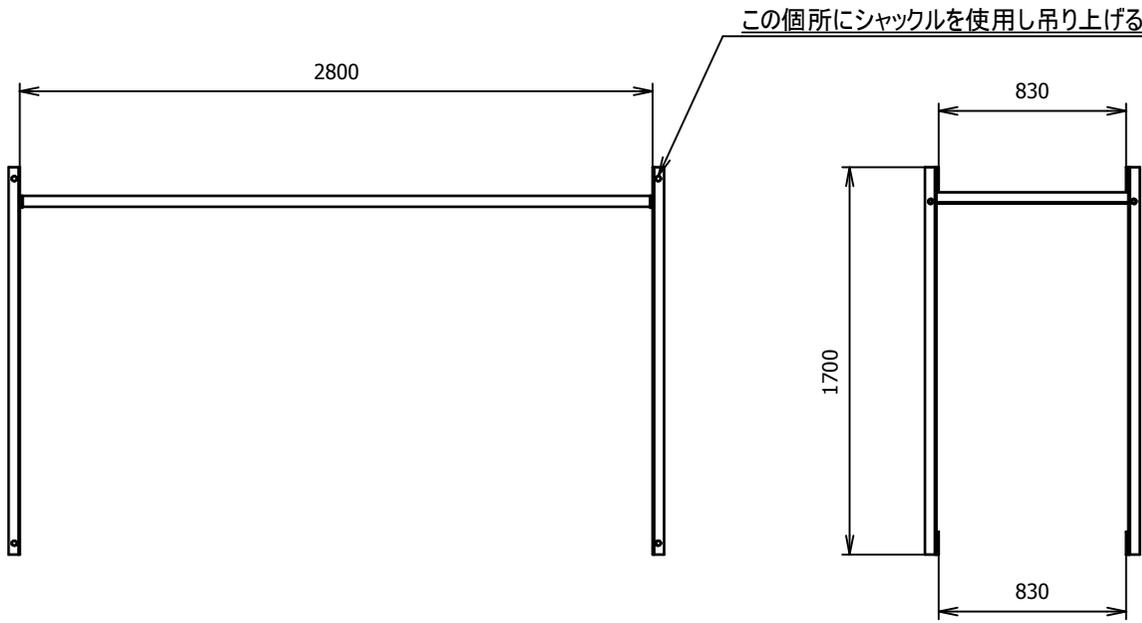
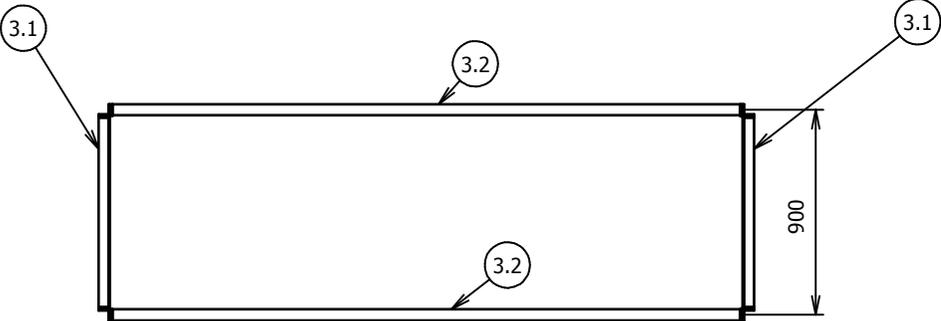


MARK		DATE		REMARKS	
DESIGN	DRAW	CHECK	東北大学大学院 理学研究科 Dep. Phys. TOHOKU Univ.		
千賀	千賀		DATE	2009/01/16	Title シンチサポート_D
Material		Project Name		2 / 2	





部品表		
項目	数量	部品番号
3.1	2	吊ジグ_A
3.2	2	吊ジグサポート_A



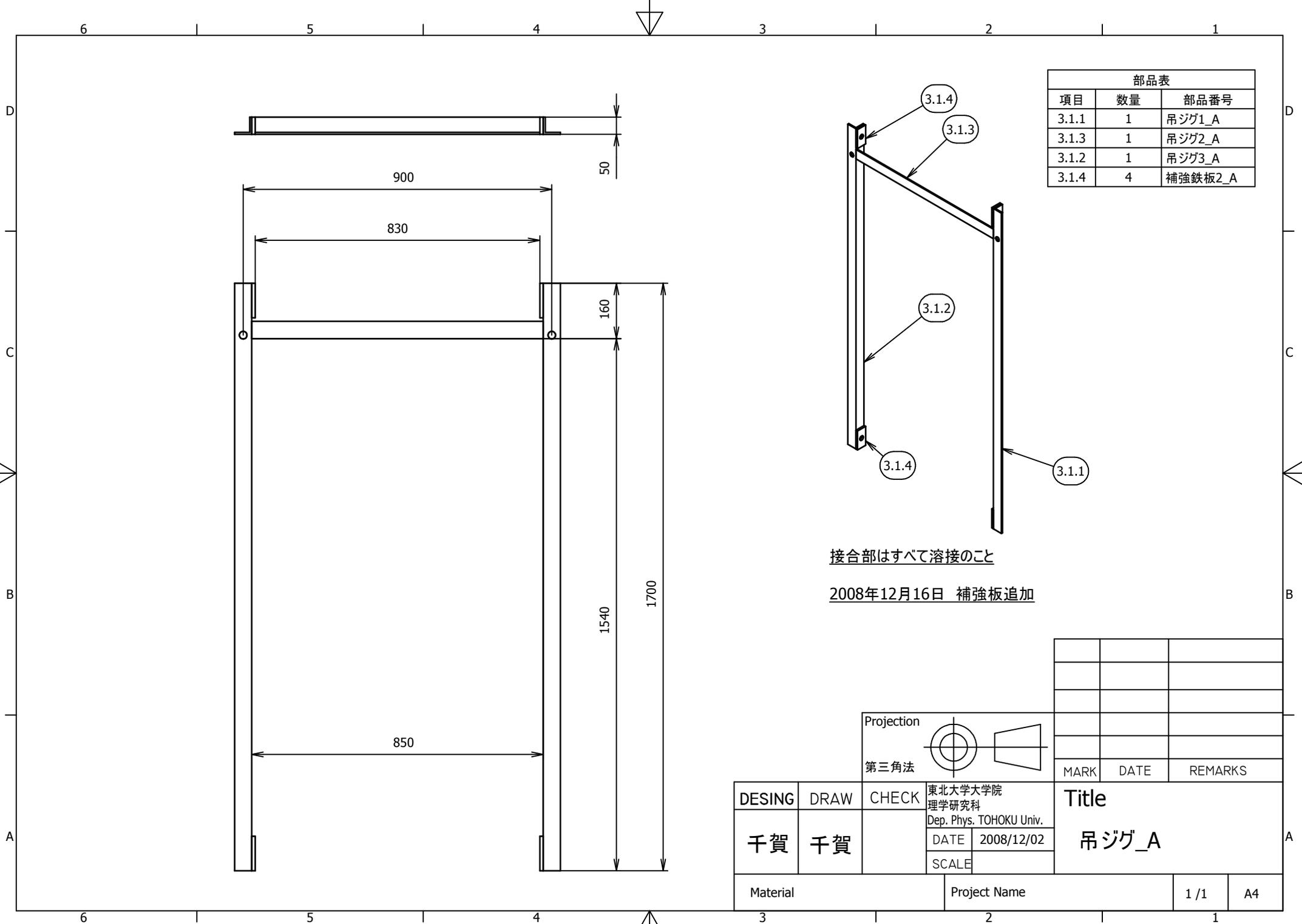
Projection
 第三角法

MARK	DATE	REMARKS

DESING	DRAW	CHECK	東北大学大学院 理学研究科
千賀	千賀		Dep. Phys. TOHOKU Univ.
			DATE 2008/12/03
			SCALE

Title	
吊ジグ組立図_A	

Material	Project Name	1 / 1	A4
----------	--------------	-------	----



部品表		
項目	数量	部品番号
3.1.1	1	吊ジグ1_A
3.1.3	1	吊ジグ2_A
3.1.2	1	吊ジグ3_A
3.1.4	4	補強鉄板2_A

接合部はすべて溶接のこと
 2008年12月16日 補強板追加

DESING			DRAW			CHECK			東北大学大学院 理学研究科 Dep. Phys. TOHOKU Univ. DATE 2008/12/02 SCALE			Title 吊ジグ_A								
千賀			千賀									MARK			DATE			REMARKS		
Material						Project Name						1 / 1			A4					



20年物のシンチ (Bicron)
を加工

現有のライトガイドを
90度曲げて使用。

中性子検出器位置校正用Joker
数量： 9セット
15-Mar-2010 小林

H3178-51MOD

